Uncontrolled Copy 4 REV REV BY APPD DATE ECO P.ROJAS 0025369 04-13-2012 R.RASCON 04-13-2012 11.31 [287.3] TOP OF -WARNING STICKER 5.22 2.00 4.12 [132.6] [50.8] [104.6] ø6.47 6.00 [ø164.3] 1.91 .12 [48.5]**\*** [2.9] [152.5] TOP OF MOTOR NAMEPLATE 9 .19[4.8] SQ. KEY 1/2-14 PIPE TAP-FOR CONDUIT  $\bigcirc$ 1.38 CONNECTION  $\square$ [34.9] (PLUGGED) (8.95)([227.3])(6.75)( [171.5]) 4.08 [103.6] ø.6250±.001 LEAD SLOTS  $3.50 \pm .06$ [ø15.875±.01] PLUGGED [88.9±1.5] .12 [3.0] 4X .88 [22.4] 1.56 2.75 10-32 NF-2A THDS [39.6] [69.7] 1.50 [38.1] \_\_1.50 \_\_[38.1] ON A Ø5.83[Ø148.1]B.C. 6.38 1.00 [162.0] [25.4] 1.22 .34 | [31.0] [8.6]  $\Psi$ 2.44 [62.0] PERFORMANCE 4.00 [101.6] CURVE# C26039 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
DIM. TOLERANCES ARE AS FOLLOWS:

X XX XXX XXXX
INCH ±.1 ±.02 ±.005 ±.0005
mm ±0.5 ±0.13 ±0.013
ANG. ±.50 DEG
REMOVE BURRS & BREAK SHARP EDGES:
INCH .003-.015 mm 0.1-0.4
CORNER FILLETS TO:
INCH .020 mm 0.5
MACHINE SURFACES:
INCH 125 mm 3.2 BLANKENSHIP REGAL REGAL-BELOIT CORPORATION STRAIGHTNESS

ANGULARITY

PERPENDICULARITY (SQUARENESS)

PARALLELISM
O ROUNDNESS (CIRCULARITY)
CYLINDRICITY
PROFILE OF ANY SURFACE
PROFILE OF ANY LINE
RUNOUT
TRUE POSITION
CONCENTRICITY
SYMMETRY
ASME Y14.5M 1 DESCRIPTION EDS DATE 11-11-2011 THIRD ANGLE PROJECTION FORMAT REV G OUTLINE CONFIDENTIAL: THIS DRAWING AND ITS INFORMATION ARE THE EXCLUSIVE AND CONFIDENTIAL PROPERTY OF REGAL—BELOIT CORPORATION AND ARE NOT TO BE DISCLOSED, DUPLICATED, DISTRIBUTED OR OTHERWISE USED WITHOUT THE WRITTEN CONSENT OF REGAL—BELOIT CORPORATION.

SCALE NONE DWG NO 11631-057 SHEET 1 ASME Y14.5M 1994 METRIC DIMS. SHOWN IN [BRACKETS] 4

Uncontrolled Copy 4 REVISION: ECO REVISADO POR: FECHA: APROBADO POR: FECHA: P.ROJAS 0025369 04-13-2012 R.RASCON 04-13-2012 11.31 [287.3] PRECAUSION — PARTE SUPERIORTOP 5.22 2.00 4.12 ETIQUETA ADHESIVA [132.6] [50.8] [104.6] ø6.47 [ø164.3] 1.91 6.00 .12 [48.5] [152.5] [2.9] PARTE DE ARRIBA PLACA DE DATOS DEL MOTOR .19[4.8] CUÑA CUADRADA, 1/2-14 TUBO ROSCADO - $\bigcirc$ PARA CONDUCTOR DE 1.38 CONEXION [34.9] (8.95)([227.3])(6.75)( [171.5]) 4.08 [103.6] ø.6250±.001 RANURAS PARA  $3.50 \pm .06$ [ø15.875±.01] CABLES [88.9±1.5] .12 [3.0] 4X .88 [22.4] 1.56 2.75 10-32 NF-2A ROSCA [39.6] [69.7] 1.50 1.50 EN Ø5.83[Ø148.1] 6.38 [38.1] ENTRE CENTROS 1.00 [162.0] [25.4] 1.22 .34 [31.0] [8.6]  $\Psi$ 2.44 [62.0] DESEMPEÑO DE LA CURVA# C26039 4.00 [101.6] CARACTERISTICAS DE GEOMETRIA Y SIMBOLOS

// PLANICIDAD

-- RECTITUD

// ANGULARIDAD

| PERPENDICULARIDAD (A ESCUADRA) |
// PARALELISMO

O REDONDEZ (CIRCULARIDAD)

// CILINDRICIDAD

-- PERFIL DE CUALQUIER SUPERFICIE

O PERFIL DE CUALQUIER LINEA
// VARIACION

POSICION REAL

O CONCENTRICIDAD

-- SIMETRIA

ASME Y14.5M 1994

| A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA MANERA, LAS TOLERANCIAS DE LAS DIMS; SON LAS SIQUENTES;

A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA MANERA, LAS TOLERANCIAS DE LAS DIMS; SON LAS SIQUENTES, ENOS

A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA MANERA, LAS TOLERANCIAS DE LAS DIMS; SON LAS SIQUENTES, ENOS

A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA MANERA, LAS TOLERANCIAS DE LAS DIMS; SON LAS SIQUENTES, ENOS

A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA MANERA, LAS TOLERANCIAS DE LAS DIMS; SON LAS SIQUENTES, ENOS

PULS ±1, ±.02 ±.005 ±.0005

mm ±0.5 ±0.013 ±0.013

ANG. ±.50 GRADOS

ELIMINAR REBABAS Y ORILLAS FILOSAS

DEL BORDE.

PULG .003-.015 mm 0.1-0.4

FILETEAR ESQUINA: PULG .020 mm 0.5

MAQUINAR SUPERFICIES

PULG .005-.015

MAQUINAR SUPERFICIES

PULG .003-.015 mm 0.1-0.4

FILETEAR ESQUINA: PULG .020 mm 0.5

MAQUINAR SUPERFICIES

PULG .003-.015 mm 0.1-0.4

FILETEAR ESQUINA: PULG .020 mm 0.5

MAQUINAR SUPERFICIES

PULG .003-.015 mm 0.1-0.4

FILETEAR ESQUINA: PULG .020 mm 0.5

MAQUINAR SUPERFICIES

PULG .003-.015 mm 0.1-0.4

FILETEAR ESQUINA: PULG .020 mm 0.5

MAQUINAR SUPERFICIES

PULG .003-.015 mm 0.1-0.4

FILETEAR ESQUINA: PULG .020 mm 0.5

MAQUINAR SUPERFICIES

PULG .003-.015 mm 0.1-0.4

FILETEAR ESQUINA: PULG .020 mm 0.5

MAQUINAR SUPERFICIES

PULG .003-.015 mm 0.1-0.4

FILETEAR ESQUINA: PULG .020 mm 0.5

MAQUINAR REBABAS Y ORILLAS FILOSAS

DEL BORDE.

PULG .003-.015 mm 0.1-0.4

FILETEAR ESQUINA: PULG .020 mm 0.5

MAQUINAR REBABAS Y ORILLAS FILOSAS

DEL BORDE.

PULG .003-.015 mm 0.1-0.4

FILETEAR ESQUINA: PULG .020 mm 0.5

MAQUINAR REBABAS Y ORILLAS FILOSAS

DEL BORDE.

PULG .003-.015 mm 0.1-0.4

FILETEAR ESQUINA: PULG .020 mm 0.5

MAQUINAR REBABAS Y ORILLAS FILOSAS

DEL BORDE.

PULG .003-.015 mm 0.1-0.4

FILETEAR ESQUINA: PUL DIBUJADO POR: BLANKENSHIP REGAL REGAL-BELOIT CORPORATION APROBADO POR: DESCRIPCION: FECHA EDS: 11-11-2011 REV. FORMATO: G TERCER ANGULO OUTLINE DE PROYECCION UIER SUPERFICIE
UIER LINEA

DEL BORDE.
PULG .003-.015 mm 0.1-0.4
FILETEAR ESQUINA: PULG .020 mm 0.5
MAQUINAR SUPERFICIES
PULG .125 mm 3.2

ASME Y14.5M 1994 DIMS METRICAS MOSTRADAS [PARENTESIS]

DEL BORDE.
CONFIDENCIAL: ESTE DIBUJO Y SU INFORMACION
SON PROPIEDAD DE USO EXCLUSIVO Y CONFIDENCIAL DE REGAL-BELOIT CORPORATION. Y NO DEBERAN SER REVELADOS, DUPLICADOS, DISTRIBUIDOS O USARSE DE OTRA MANERA SIN EL CONSENTIMIENTO ESCRITO DE REGAL-BELOIT CORPORATION. -TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.

DEL BORDE.
PULG .003-.015 mm 0.1-0.4
SON PROPIEDAD DE USO EXCLUSIVO Y CONFIDENCIAL DE TAMAÑO:
DUPLICADOS, DISTRIBUIDOS O USARSE DE OTRA MANERA SIN EL CONSENTIMIENTO ESCRITO DE REGAL-BELOIT CORPORATION. -TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS. NUMERO DE DIBUJO: 11631-057 ESCALA:NONE HOJA: 1 4

Uncontrolled Copy 4 批准 ECO P.ROJAS 0025369 04-13-2012 R.RASCON 04-13-2012 11.31 [287.3] 5.22 [132.6] 4.12 [104.6] 2.00 [50.8] ø6.47 1.91 [48.5] 6.00 [152.5] .12 [2.9] [ø164.3] 1.38 [34.9] (8.95)([227.3]) (6.75)( [171.5]) 4.08 [103.6] ø.6250±.001 [ø15.875±.01] 3.50±.06 [88.9±1.5] .12 [3.0] 4X .88 [22.4] 1.56 [39.6] 2.75 [69.7] 1.50 [38.1] 1.50 6.38 [162.0] 1.00 [25.4] 1.22 .34 | [31.0] [8.6] 2.44 [62.0] 4.00 [101.6] BLANKENSHIP REGAL REGAL-BELOIT CORPORATION 图纸格式发布日期 11-11-2011 图纸格式版本 G OUTLINE 机密:本图纸及相关信息所有权归REGAL-BELOIT CORPORATION 未经REGAL-BELOIT CORPORATION书面授权,不得泄露、 11631-057 复制、传播或作其他用途。—版权所有 NONE ASME Y14.5M 1994 米制尺寸显示在[] 4