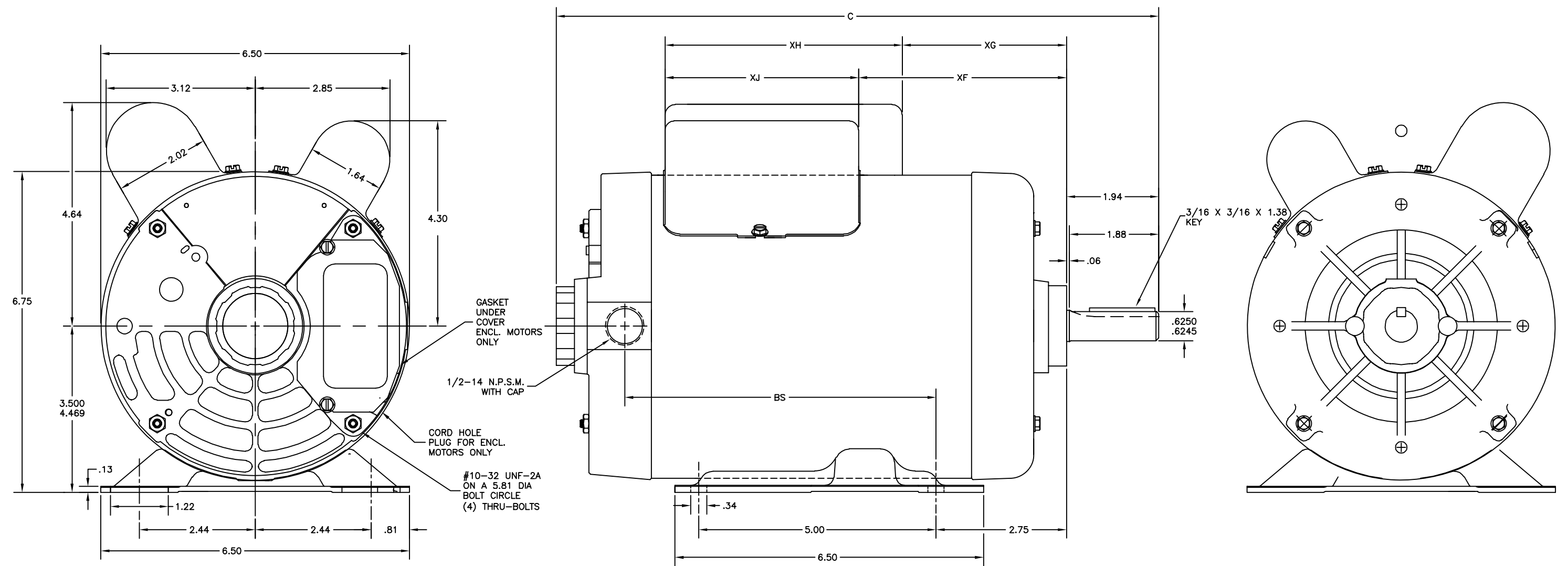


REV	ECO	REV BY	DATE	APPD	DATE
E	0025372	E.SINECIO	04-13-2012	R.RASCON	04-13-2012

GRP	TYPE	FRAME	C	BS	XG	XH	XJ	XF
01	CP	P56H	13.94	7.87	4.71	5.08	4.08	5.71
02	CP	M56H	12.69	6.62	3.46	5.08	4.08	4.46

NOTES
 (1) ALL DIMENSIONS SHOWN IN PARENTHESIS ARE REFERENCE DIMENSIONS. ALL OTHER DIMENSIONS ARE TOLERANCED PER THE FOLLOWING CHART UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

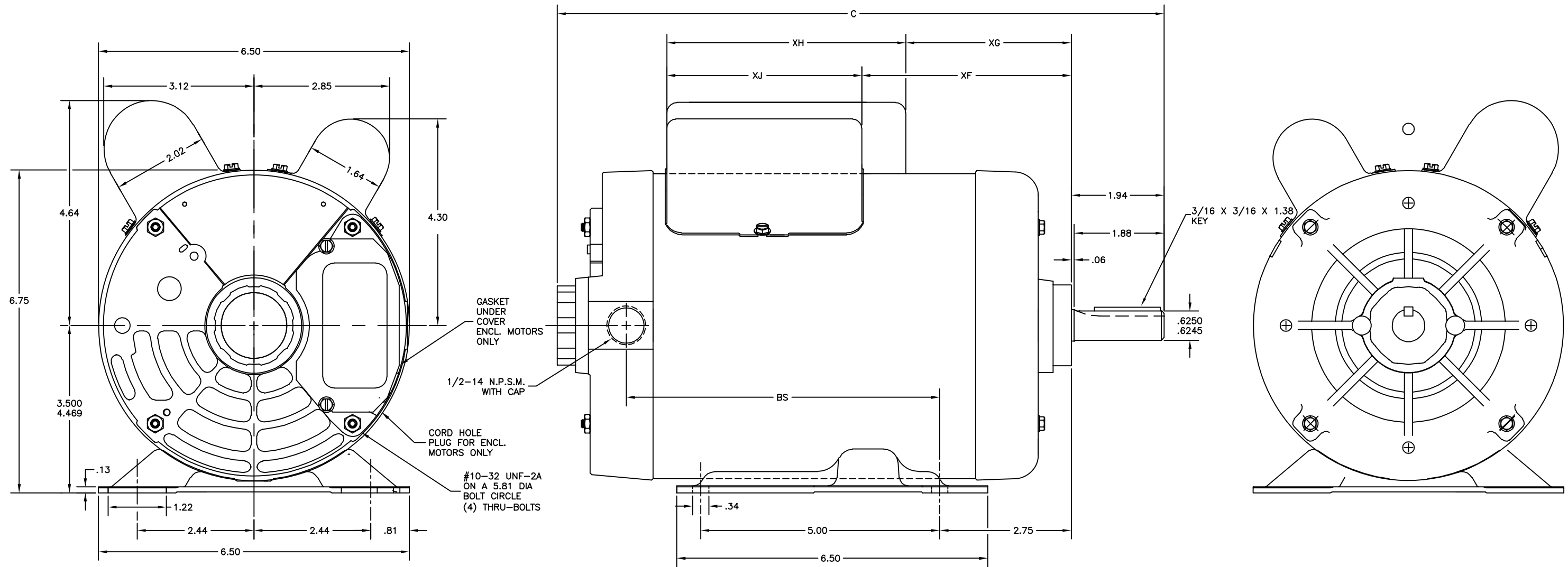
"C" DIMENSION = +/- .055
 SHAFT EXTENSION = +/- .034
 LEAD LENGTHS = +/- 1.00
 EXTENDED THRU-BOLTS = +/- .050



<p>GEOMETRIC CHARACTERISTICS & SYMBOLS</p> <ul style="list-style-type: none"> ∟ FLATNESS — STRAIGHTNESS ∠ ANGULARITY ⊥ PERPENDICULARITY (SQUARENESS) ∥ PARALLELISM ⊙ ROUNDNESS (CIRCULARITY) ⊘ CYLINDRICITY ≡ PROFILE OF ANY SURFACE ∧ PROFILE OF ANY LINE ↗ RUNOUT ⊕ TRUE POSITION ◎ CONCENTRICITY ⊖ SYMMETRY <p style="text-align: right; font-size: small;">ASME Y14.5M 1994</p>	<p>UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIM. TOLERANCES ARE AS FOLLOWS:</p> <p>INCH ±.1 ±.02 ±.005 ±.0005 mm ±0.5 ±0.13 ±0.013</p> <p>ANG. ±.50 DEG REMOVE BURRS & BREAK SHARP EDGES: INCH .003-.015 mm 0.1-0.4 CORNER FILLETS TO: INCH .020 mm 0.5</p> <p>MACHINE SURFACES: INCH 125 mm 3.2</p> <p style="text-align: right; font-size: small;">METRIC DIMS. SHOWN IN [BRACKETS]</p>	<p>DR BY: DML APPD: HLK THRD ANGLE PROJECTION</p>	<p>02-28-1983 03-01-1983 EDS DATE 02-22-2008 FORMAT REV G</p>	<p style="text-align: center;">REGAL-BELOIT CORPORATION</p> <p style="text-align: center; font-size: large;">DESCRIPTION MODEL-CFHP-56FR OUTLINE</p> <p>SIZE D DWG NO 166565 SCALE NONE SHEET 1</p>
---	---	---	--	---

REVISION:	ECO	REVISADO POR:	E.SINECIO	FECHA:	04-13-2012	APROBADO POR:	R.RASCON	FECHA:	04-13-2012
E	0025372								

GRP	TYPE	FRAME	C	BS	XG	XH	XJ	XF
01	CP	P56H	13.94	7.87	4.71	5.08	4.08	5.71
02	CP	M56H	12.69	6.62	3.46	5.08	4.08	4.46

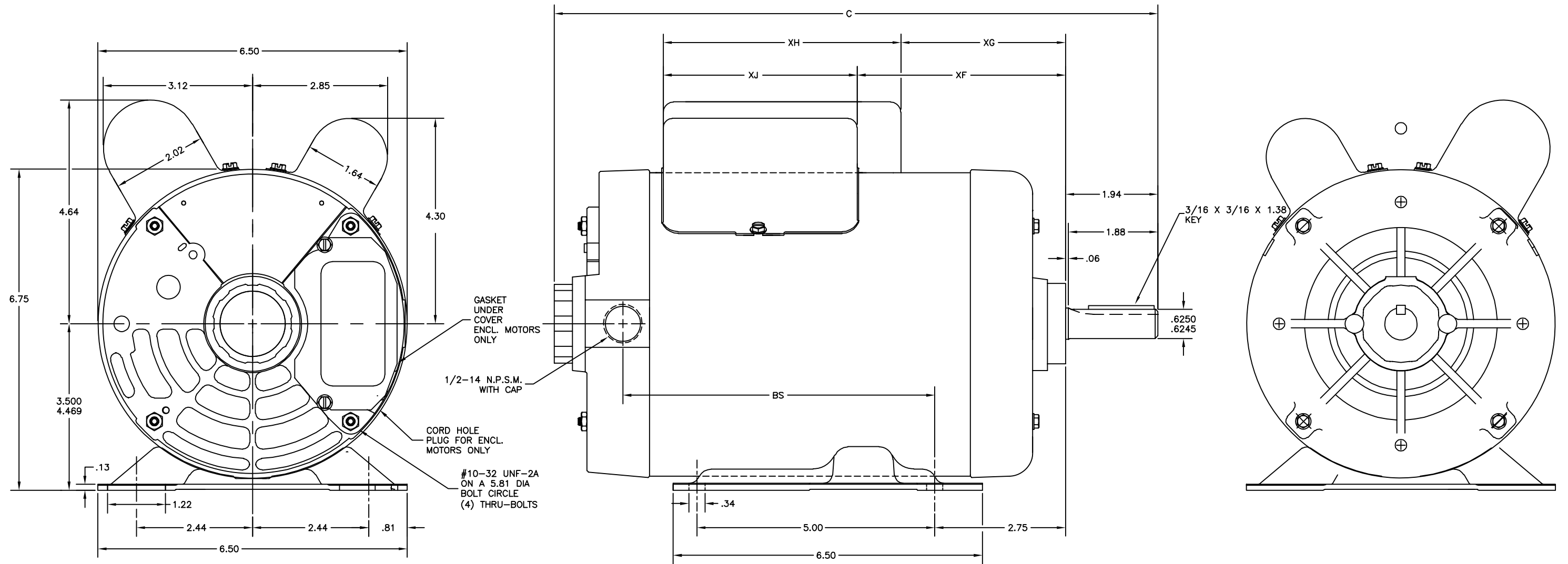


CARACTERISTICAS DE GEOMETRIA Y SIMBOLOS: ▽ PLANICIDAD — RECTITUD ∠ ANGULARIDAD ⊥ PERPENDICULARIDAD (A ESCUADRA) // PARALELISMO ○ REDONDEZ (CIRCULARIDAD) Ⓢ CILINDRICIDAD ≡ PERFIL DE CUALQUIER SUPERFICIE ⤴ PERFIL DE CUALQUIER LINEA ↗ VARIACION ⊕ POSICION REAL ⊙ CONCENTRICIDAD = SIMETRIA	A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA MANERA, LAS TOLERANCIAS DE LAS DIMS, SON LAS SIGUIENTES: PULG X XX XXX XXXX mm ±0.5 ±0.13 ±0.013 ELIMINAR REBABAS Y ORILLAS FILOSAS DEL BORDE. PULG .003-.015 mm 0.1-0.4 FILETEAR ESQUINA: PULG .020 mm 0.5 MAQUINAR SUPERFICIES PULG 125 mm 3.2 DIMS METRICAS MOSTRADAS [PARENTESIS]	DIBUJADO POR: DML	02-28-1983	DESCRIPCION: MODEL-CFHP-56FR OUTLINE	
		APROBADO POR: HLK	03-01-1983		TERCER ANGULO DE PROYECCION
CONFIDENCIAL: ESTE DIBUJO Y SU INFORMACION SON PROPIEDAD DE USO EXCLUSIVO Y CONFIDENCIAL DE REGAL-BELOIT CORPORATION, Y NO DEBERAN SER REVELADOS, DUPLICADOS, DISTRIBUIDOS O USARSE DE OTRA MANERA SIN EL CONSENTIMIENTO ESCRITO DE REGAL-BELOIT CORPORATION. -TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.		TAMAÑO: D	NUMERO DE DIBUJO: 166565	ESCALA: NONE	HOJA: 1



版本	ECO	编制	日期	批准	日期
E	0025372	E.SINECIO	04-13-2012	R.RASCON	04-13-2012

GRP	TYPE	FRAME	C	BS	XG	XH	XJ	XF
01	CP	P56H	13.94	7.87	4.71	5.08	4.08	5.71
02	CP	M56H	12.69	6.62	3.46	5.08	4.08	4.46



<p>形位公差</p> <ul style="list-style-type: none"> □ 平面度 — 直线度 ∠ 倾斜度 ⊥ 垂直度 ∥ 平行度 ○ 圆度 ⊘ 圆柱度 ⊙ 面轮廓度 ⊖ 线轮廓度 ↗ 圆跳动 ⊕ 位置度 ⊙ 同轴度 ≡ 对称度 	<p>除另有注明 尺寸公差如下:</p> <table style="font-size: small;"> <tr> <td>英寸</td> <td>X</td> <td>XX</td> <td>XXX</td> <td>XXXX</td> </tr> <tr> <td>毫米</td> <td>±.1</td> <td>±.02</td> <td>±.005</td> <td>±.0005</td> </tr> <tr> <td>毫米</td> <td>±0.5</td> <td>±0.13</td> <td>±0.013</td> <td></td> </tr> </table> <p>角度 ±.50 度 清理毛刺和尖棱 英寸 .003-.015 毫米 0.1-0.4 内圆角 英寸 .020 毫米 0.5 表面粗糙度 英制 125 米制 3.2</p> <p style="text-align: center;">ASME Y14.5M 1994 米制尺寸显示在 []</p>	英寸	X	XX	XXX	XXXX	毫米	±.1	±.02	±.005	±.0005	毫米	±0.5	±0.13	±0.013		<p>绘图: DML 02-28-1983</p> <p>批准: HLK 03-01-1983</p> <p>第三角投影</p> <p>机密: 本图纸及相关信息所有权归REGAL-BELOIT CORPORATION 未经REGAL-BELOIT CORPORATION书面授权, 不得泄露、 复制、传播或作其他用途。—版权所有</p>	<p>名称: MODEL-CFHP-56FR OUTLINE</p> <p>图号: 166565</p> <p>比例: NONE</p> <p>图幅: D</p> <p>图号: 166565</p> <p>比例: NONE</p> <p>页号: 1</p>
英寸	X	XX	XXX	XXXX														
毫米	±.1	±.02	±.005	±.0005														
毫米	±0.5	±0.13	±0.013															