

4

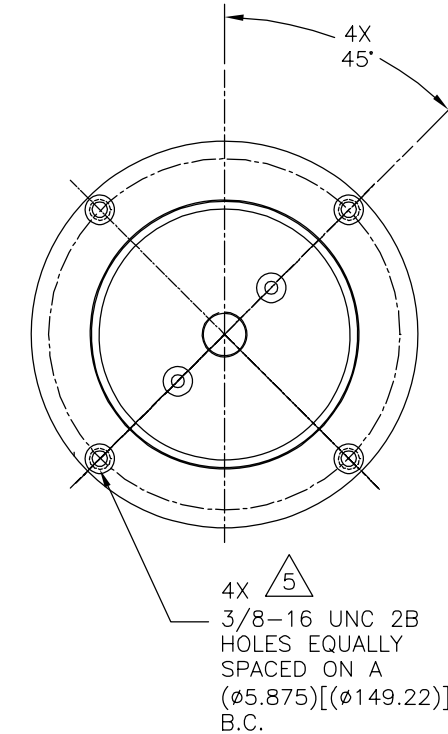
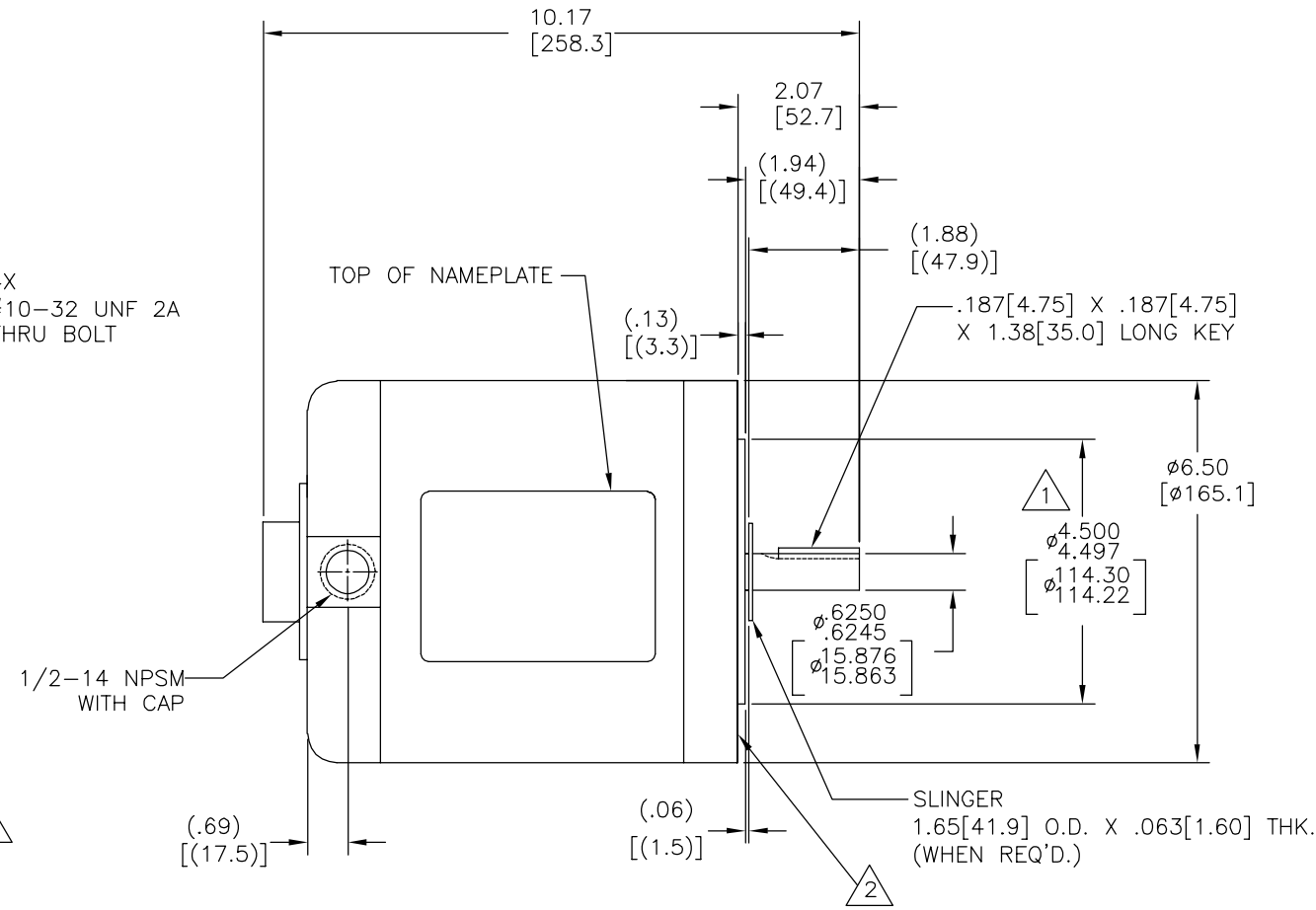
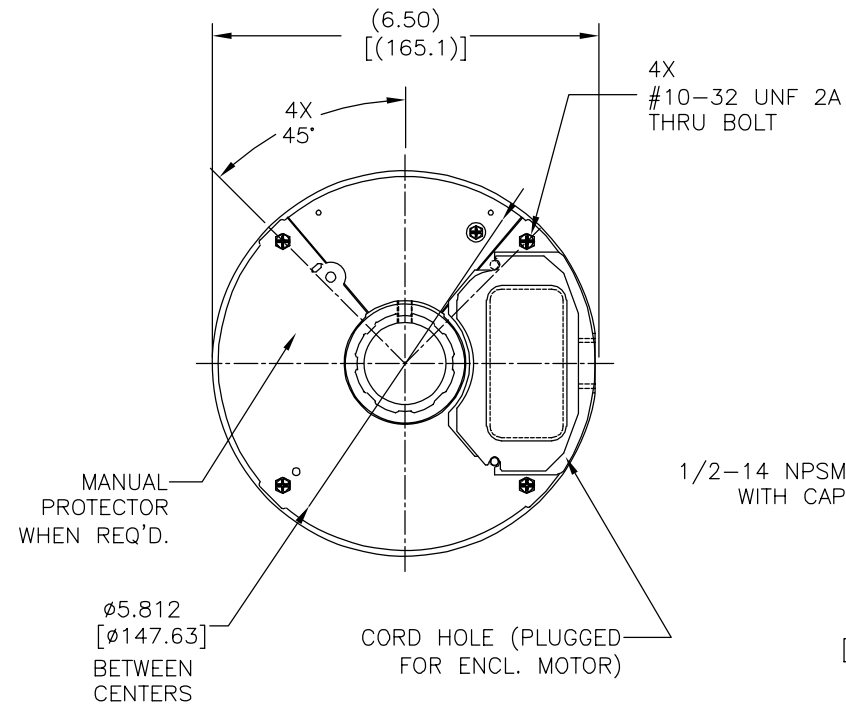
3

2

1

REV	ECO	REV BY	DATE	APPD	DATE
B	0025379	A.CHEN	04-17-2012	B.SHEN	04-17-2012

ALL DIMENSIONS SHOWN IN PARENTHESIS ARE REFERENCE DIMENSIONS. ALL OTHER DIMENSIONS ARE TOLERANCED PER THE FOLLOWING CHART UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
 SHAFT EXT.=±.034[.86]
 LEAD LENGTHS=±1.00[25.4]
 EXTENDES THRU-BOLTS=±.050[1.27]
 ANGULAR DIMS.=±2°



NOTES:

1. PILOT DIAMETER IS CONCENTRIC WITH SHAFT & WITHIN .004[.10] T.I.R.
2. FACE OF MOUNTING FLANGE IS PERPENDICULAR TO SHAFT & WITHIN .004[.10] T.I.R.
3. SHAFT RUNOUT NOT TO EXCEED .002[.05] T.I.R.
4. END PLAY NOT TO EXCEED .010[.25] MEASURED WITH NO THRUST
5. ∇ OF HOLES IN MOUNTING FLANGE ARE .75[19.05] FOR ALUM. AND .63[16.0] FOR CAST IRON.

GEOMETRIC CHARACTERISTICS & SYMBOLS	
▭	FLATNESS
—	STRAIGHTNESS
∠	ANGULARITY
⊥	PERPENDICULARITY (SQUARENESS)
//	PARALLELISM
○	ROUNDNESS (CIRCULARITY)
⊘	CYLINDRICITY
△	PROFILE OF ANY SURFACE
∩	PROFILE OF ANY LINE
↗	RUNOUT
⊕	TRUE POSITION
◎	CONCENTRICITY
≡	SYMMETRY

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIM. TOLERANCES ARE AS FOLLOWS:			
INCH	X	XX	XXX
mm	±0.5	±0.13	±0.013
ANG. ±.50 DEG			
REMOVE BURRS & BREAK SHARP EDGES:			
INCH	.003-.015	mm	0.1-0.4
CORNER FILLETS TO:			
INCH	.020	mm	0.5
MACHINE SURFACES:			
INCH	125	mm	3.2
METRIC DIMS. SHOWN IN [BRACKETS]			

DR BY:	IVAN LOPEZ	09-14-2010
APPD:	LARA GRADO	09-14-2010
THIRD ANGLE PROJECTION	EDS DATE	02-22-2008
	FORMAT REV	G
CONFIDENTIAL: THIS DRAWING AND ITS INFORMATION ARE THE EXCLUSIVE AND CONFIDENTIAL PROPERTY OF REGAL-BELOIT CORPORATION AND ARE NOT TO BE DISCLOSED, DUPLICATED, DISTRIBUTED OR OTHERWISE USED WITHOUT THE WRITTEN CONSENT OF REGAL-BELOIT CORPORATION. -ALL RIGHTS RESERVED.		

DESCRIPTION	
OUTLINE	
SIZE	DWG NO
C	H256L
SCALE	SHEET
NONE	1

4

3

2

1

4

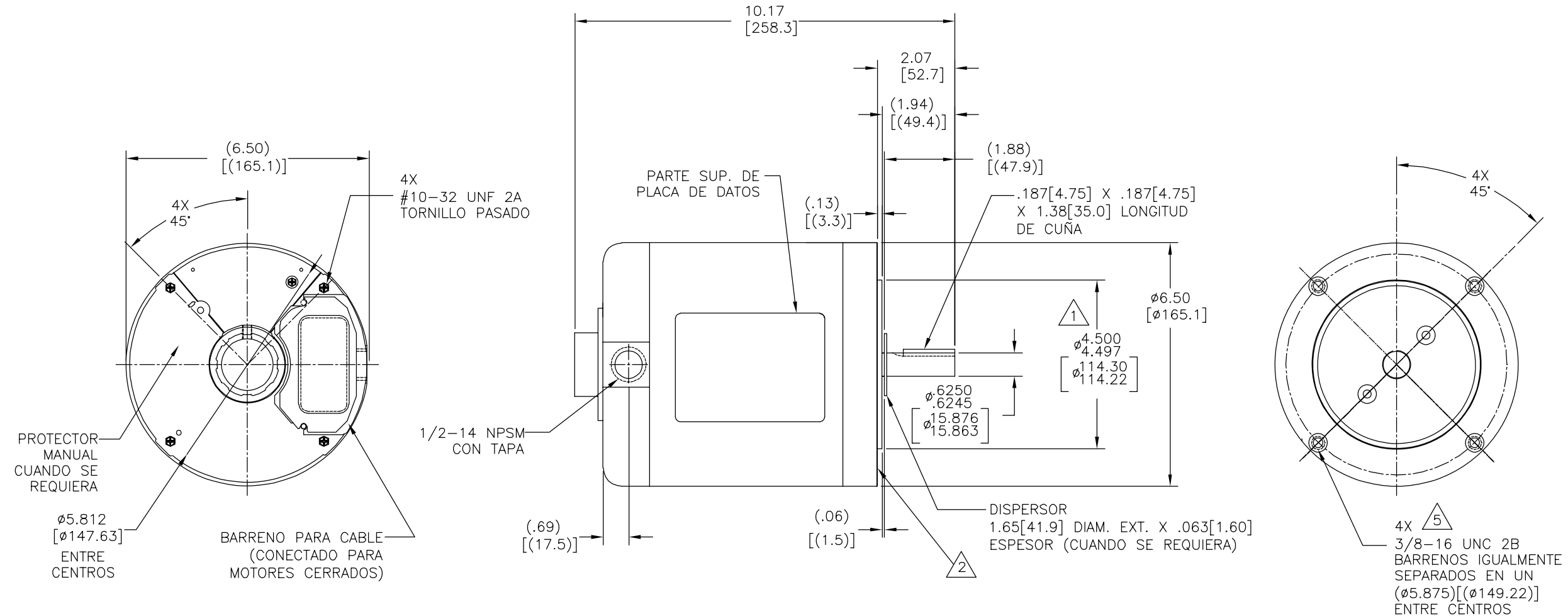
3

2

1

REVISION:	ECO	REVISADO POR:	FECHA:	APROBADO POR:	FECHA:
B	0025379	A.CHEN	04-17-2012	B.SHEN	04-17-2012

TODAS LAS DIMENSIONES MOSTRADAS ENTRE PARENTESIS SON DE REFERENCIA. TODAS LAS TOLERANCIAS DE LAS DIMENSIONES DEBEN SER COMO LA SIGUIENTE TABLA A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE OTRA COSA.
 DIMEN. DE FLECHA=±.034[.86]
 LONGITUD DE CABLES=±1.00[25.4]
 EXTENSION DE TORNILLO PASADO=±.050[1.27]
 DIMENSIONES ANGULARES=±2'



NOTAS:

1. EL DIAMETRO PILOTO ES CONCENTRICO CON LA \perp DE LA FLECHA DENTRO DE .004[.10] L.T.I.
2. LA CARA DE MONTAJE ES PERPENDICULAR A LA \perp DE LA FLECHA DENTRO DE .004[.10] L.T.I.
3. LA OSCILACION DE LA FLECHA NO EXCEDERA DE .002[.05] L.T.I.
4. JUEGO AXIAL NO EXCEDERA DE .010[.25] MEDIDO SIN PRESIONAR
5. ∇ DE BARRENOS EN EL BORDE DE MONTAJE ES .75[19.05] PARA ALUMINIO. Y .63[16.0] PARA HIERRO DULCE.

CARACTERISTICAS DE GEOMETRIA Y SIMBOLOS	
∇	PLANICIDAD
-	RECTITUD
\sphericalangle	ANGULARIDAD
\perp	PERPENDICULARIDAD (A ESCUADRA)
//	PARALELISMO
\bigcirc	REDONDEZ (CIRCULARIDAD)
\oslash	CILINDRICIDAD
\triangle	PERFIL DE CUALQUIER SUPERFICIE
∇	PERFIL DE CUALQUIER LINEA
\uparrow	VARIACION
\oplus	POSICION REAL
\odot	CONCENTRICIDAD
\equiv	SIMETRIA

A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA MANERA, LAS TOLERANCIAS DE LAS DIMS; SON LAS SIGUIENTES:
PULG $\pm .1$ $\pm .02$ $\pm .005$ $\pm .0005$
mm ± 0.5 ± 0.13 ± 0.013
ANG. ± 50 GRADOS
ELIMINAR REBABAS Y ORILLAS FILOSAS DEL BORDE.
PULG .003-.015 mm 0.1-0.4
FILETEAR ESQUINA: PULG .020 mm 0.5
MAQUINAR SUPERFICIES
PULG 125 mm 3.2
DIMS METRICAS MOSTRADAS [PARENTESIS]

DIBUJADO POR:	IVAN LOPEZ	09-14-2010
APROBADO POR:	LARA GRADO	09-14-2010
TERCER ANGULO DE PROYECCION	\oplus	FECHA EDS: 02-22-2008
		REV. FORMATO: G
CONFIDENCIAL: ESTE DIBUJO Y SU INFORMACION SON PROPIEDAD DE USO EXCLUSIVO Y CONFIDENCIAL DE REGAL-BELOIT CORPORATION. Y NO DEBERAN SER REVELADOS, DUPLICADOS, DISTRIBUIDOS O USARSE DE OTRA MANERA SIN EL CONSENTIMIENTO ESCRITO DE REGAL-BELOIT CORPORATION. -TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.		

DESCRIPCION: OUTLINE	
TAMAÑO: C	NUMERO DE DIBUJO: H256L
ESCALA: NONE	HOJA: 1

4

3

2

1

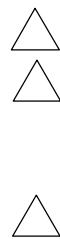
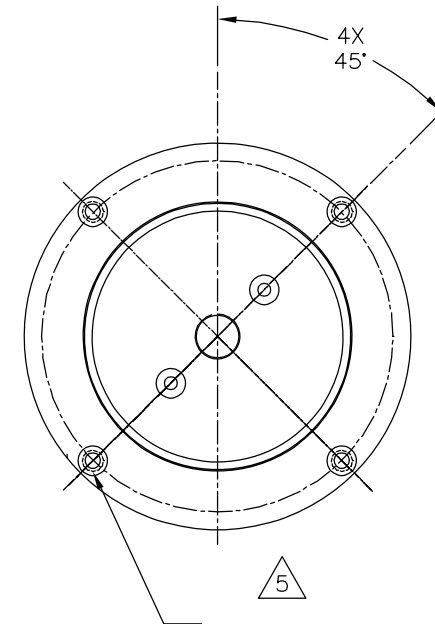
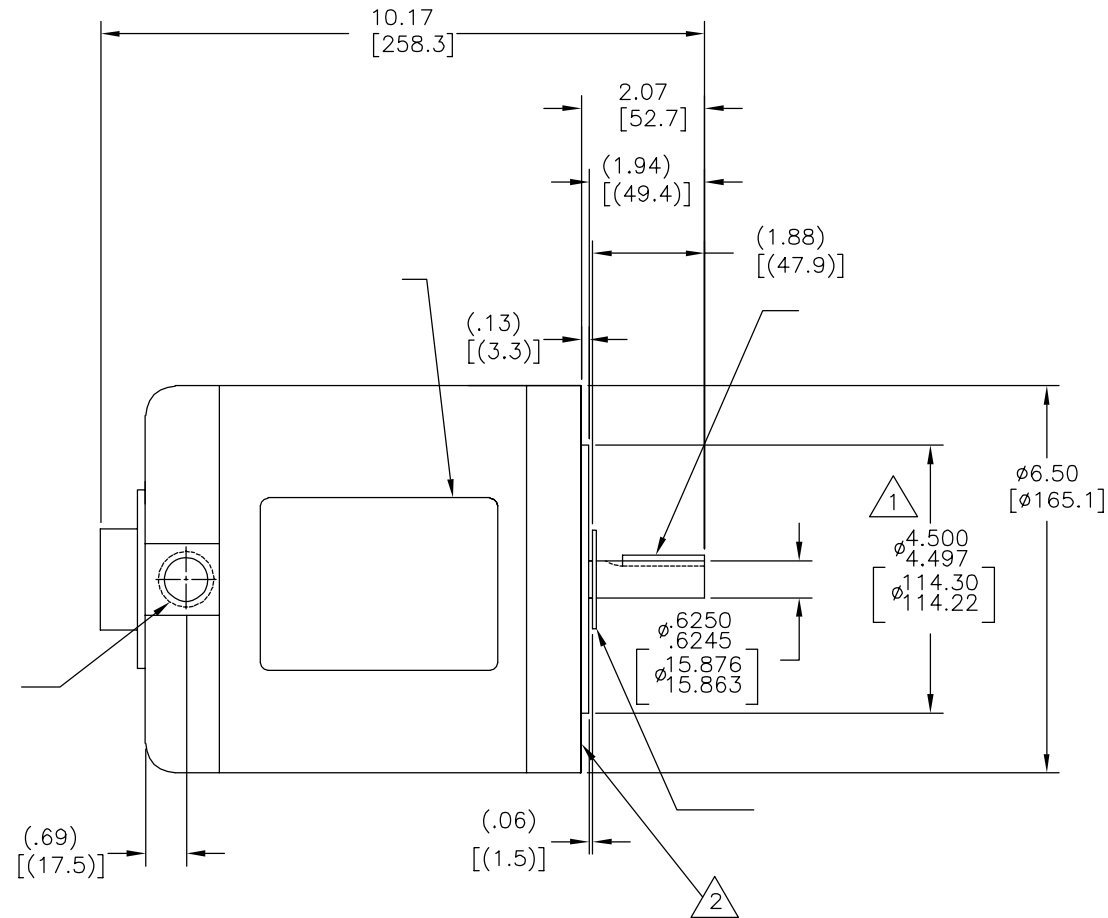
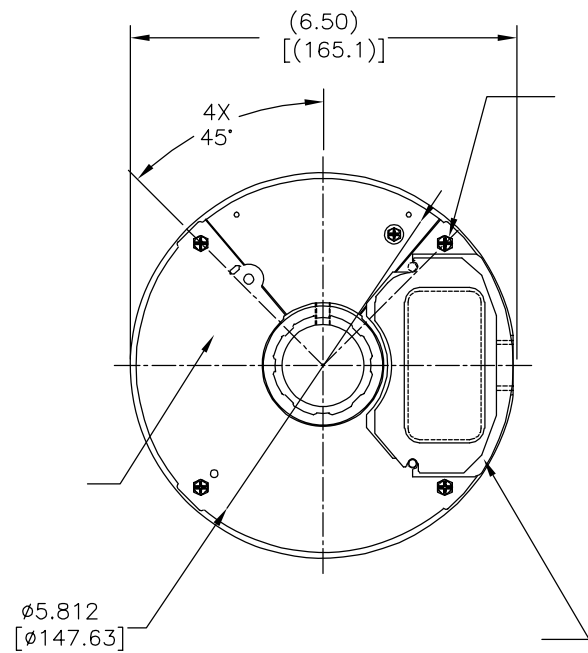
4

3

2

1

版本	ECO	编制	日期	批准	日期
B	0025379	A.CHEN	04-17-2012	B.SHEN	04-17-2012



形位公差 □ 平面度 — 直线度 < 倾斜度 ⊥ 垂直度 // 平行度 ○ 圆度 ⊙ 圆柱度 △ 面轮廓度 ⊂ 线轮廓度 ↗ 圆跳动 ⊕ 位置度 ⊗ 同轴度 ≡ 对称度

除另有注明 尺寸公差如下: 英寸 X XX XXX XXXX 毫米 ±.1 ±.02 ±.005 ±.0005 角度 ±.50 度 清理毛刺和尖棱 英寸 .003-.015 毫米 0.1-0.4 内圆角 英寸 .020 毫米 0.5 表面粗糙度 英制 125 米制 3.2 米制尺寸显示在 []

绘图:	IVAN LOPEZ	09-14-2010
批准:	LARA GRADO	09-14-2010
第三角投影		图纸格式发布日期 02-22-2008 图纸格式版本 G
机密: 本图纸及相关信息所有权归REGAL-BELOIT CORPORATION 未经REGAL-BELOIT CORPORATION书面授权, 不得泄露、 复制、传播或作其他用途。—版权所有		

名称	OUTLINE
图幅	C
图号	H256L
比例	NONE
页号	1

4

3

2

1