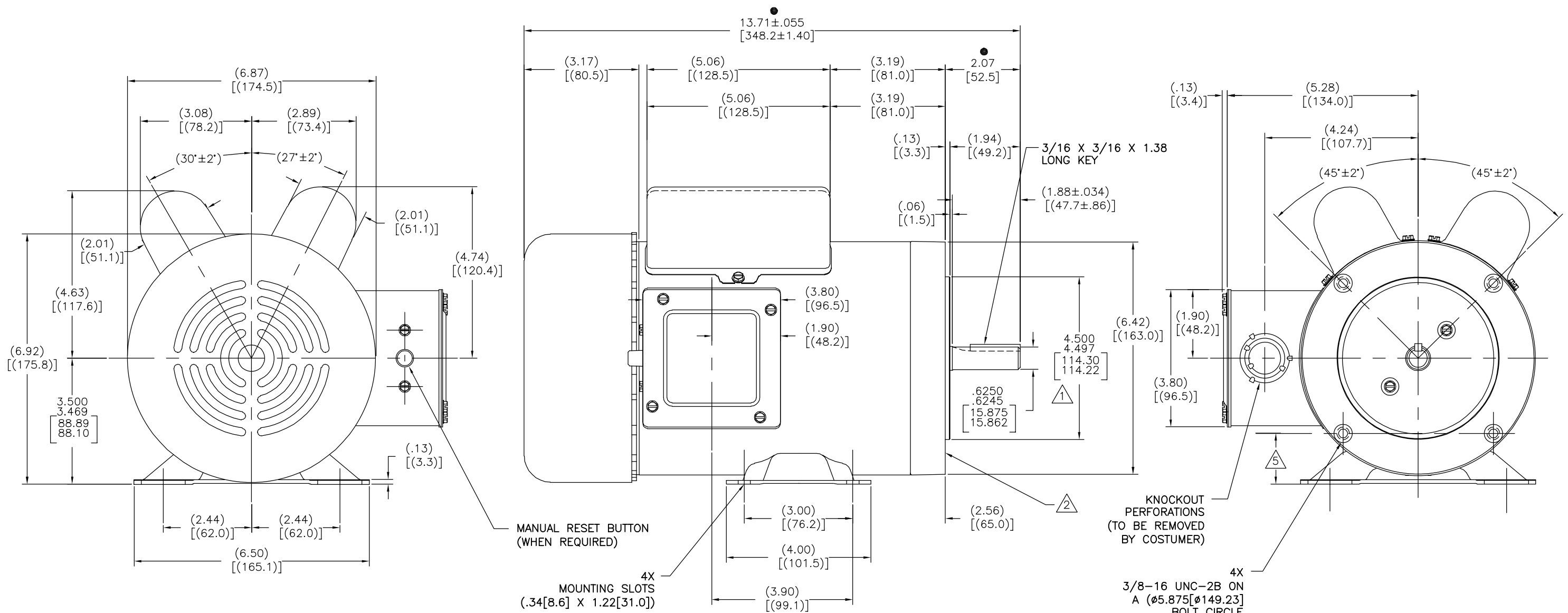


REV	ECO	REV BY	DATE	APPD	DATE
B	0025374	F.NAVARRO	04-16-2012	R.RASCON	04-16-2012

ALL DIMENSIONS SHOWN IN PARENTHESIS ARE REFERENCE DIMENSIONS.



NOTES:

- 1 PILOT DIAMETER IS CONCENTRIC WITH SHAFT ± WITHIN .004[.10] T.I.R.
- 2 FACE OF MOUNTING FLANGE IS PERPENDICULAR TO SHAFT ± WITHIN .004[.10] T.I.R.
- 3. SHAFT RUNOUT NOT TO EXCEED .002[.05] T.I.R.
- 4. ENDPLAY NOT TO EXCEED .010[.25] MEASURED WITH NO THRUST.
- 5 THE 2 BOTTOM HOLES IN THE MOUNTING FLANGE ARE PARALLEL FROM THE BOTTOM OF THE FEET WITHIN .030[.76].

TYPE	FRAME
CP	X56C

● = CRITICAL DIMENSION

GEOMETRIC CHARACTERISTICS & SYMBOLS	
▭ FLATNESS	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
- STRAIGHTNESS	DIM. TOLERANCES ARE AS FOLLOWS:
< ANGULARITY	INCH X XX XXX XXXX
⊥ PERPENDICULARITY (SQUARENESS)	INCH ±.1 ±.02 ±.005 ±.0005
∥ PARALLELISM	mm ±0.5 ±0.13 ±0.013
○ ROUNDNESS (CIRCULARITY)	ANG. ±.50 DEG
⊘ CYLINDRICITY	REMOVE BURRS & BREAK SHARP EDGES:
△ PROFILE OF ANY SURFACE	INCH .003-.015 mm 0.1-0.4
∩ PROFILE OF ANY LINE	CORNER FILLETS TO:
⊕ RUNOUT	INCH .020 mm 0.5
⊕ TRUE POSITION	MACHINE SURFACES:
⊙ CONCENTRICITY	INCH 125 mm 3.2
= SYMMETRY	METRIC DIMS. SHOWN IN [BRACKETS]

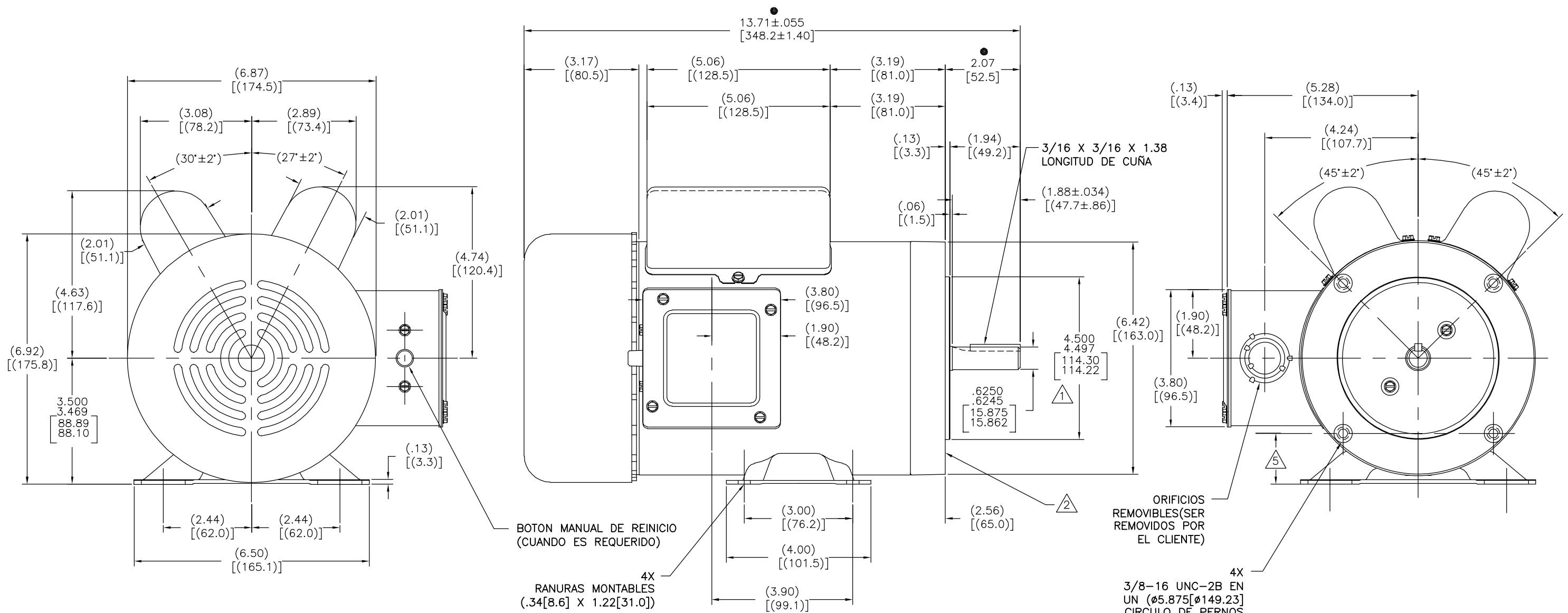
DR BY:	JESUS M. RAMIREZ	03-14-2011
APPD:	SAMUEL JIMENEZ	03-14-2012
THIRD ANGLE PROJECTION	EDS DATE	11-11-2011
	FORMAT	REV G

CONFIDENTIAL: THIS DRAWING AND ITS INFORMATION ARE THE EXCLUSIVE AND CONFIDENTIAL PROPERTY OF REGAL-BELOIT CORPORATION AND ARE NOT TO BE DISCLOSED, DUPLICATED, DISTRIBUTED OR OTHERWISE USED WITHOUT THE WRITTEN CONSENT OF REGAL-BELOIT CORPORATION. -ALL RIGHTS RESERVED.

REGAL-BELOIT CORPORATION	
DESCRIPTION	OUTLINE
SIZE	D
DWG NO	C777
SCALE	NONE
SHEET	1

REVISION:	ECO	REVISADO POR:	F.NAVARRO	FECHA:	04-16-2012	APROBADO POR:	R.RASCON	FECHA:	04-16-2012
B	0025374								

TODAS LAS DIMENSIONES MOSTRADAS EN PARENTESIS SON DIMENSIONES DE REFERENCIA.



BOTON MANUAL DE REINICIO (CUANDO ES REQUERIDO)

4X RANURAS MONTABLES (.34[8.6] X 1.22[31.0])

ORIFICIOS REMOVIBLES(SER REMOVIDOS POR EL CLIENTE)

4X 3/8-16 UNC-2B EN UN (Ø5.875[Ø149.23] CIRCULO DE PERNOS

- NOTAS:
- 1. DIAMETRO PILOTO ES CONCENTRICO CON LA LINEA CENTRAL ENTRE .004[.10] L.T.I.
 - 2. CARA DEL BORDE MONTABLE ES PERPENDICULAR A LA LINEA CENTRAL DE LA FLECHA ENTRE .004[.10] L.T.I.
 - 3. OSCILACION NO DEBE EXCEDER .002[.05] L.T.I.
 - 4. JUEGO AXIAL NO DEBE EXCEDER .010[.25] MEDIDO SIN EMPUJE.
 - 5. LOS 2 ORIFICIOS INFERIORES EN EL BORDE MONTABLE SON EQUIDISTANTES A PARTIR DEL INFERIOR ENRTE .030[.76]

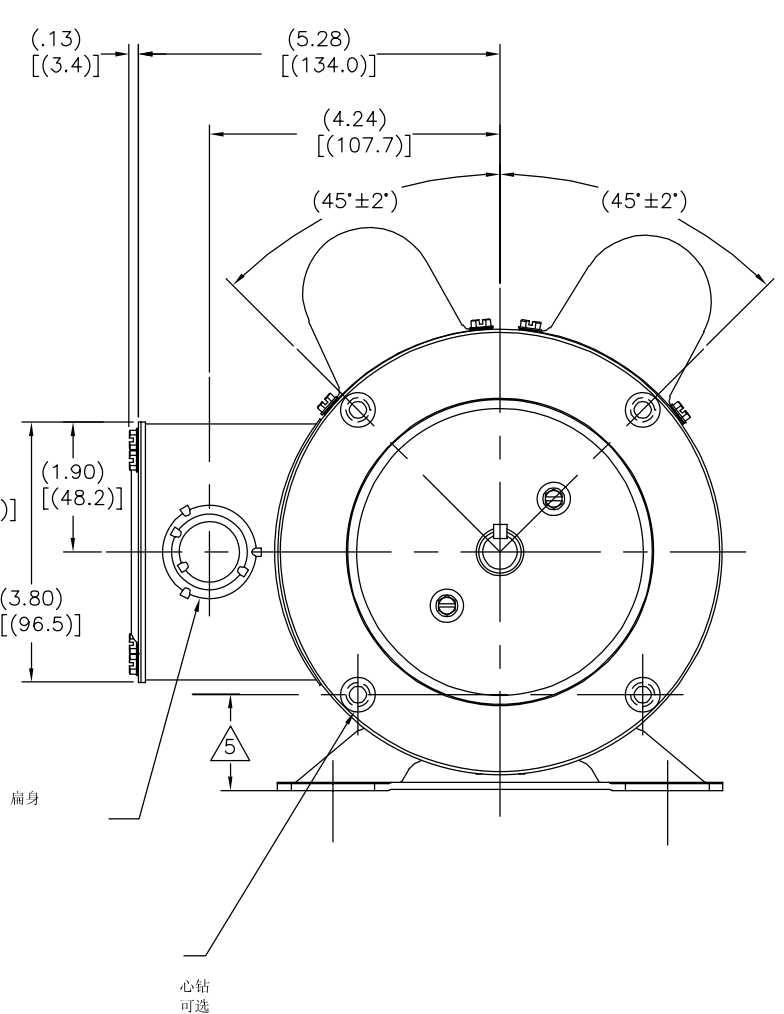
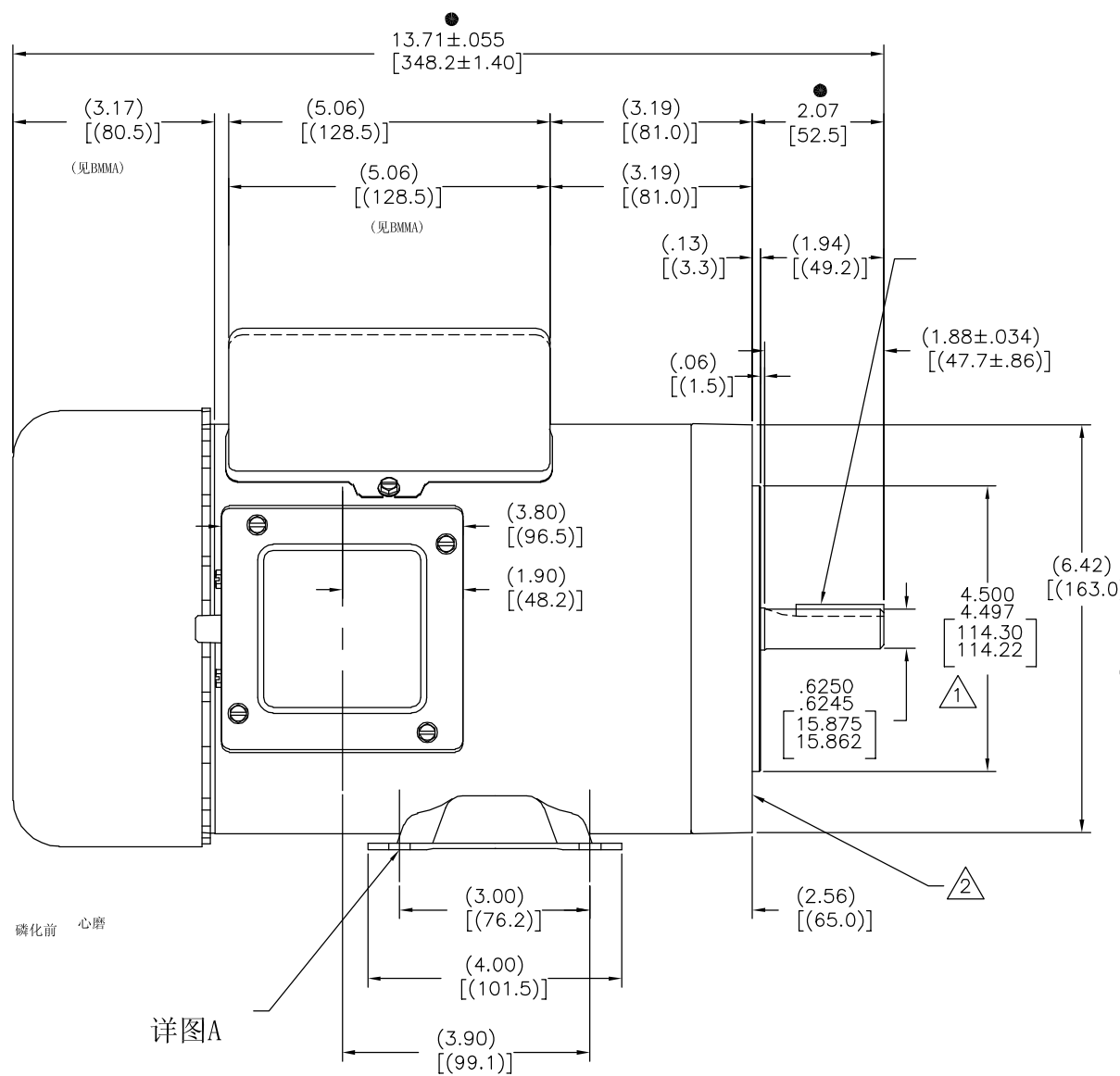
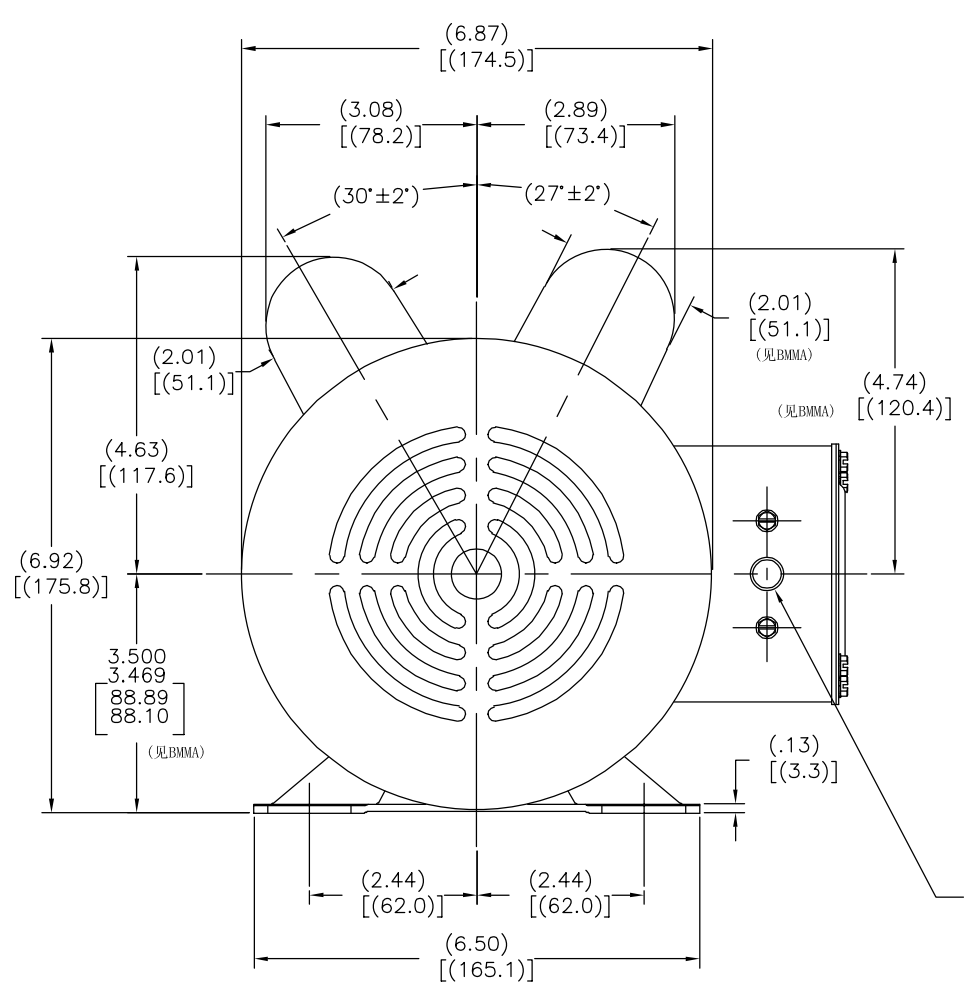
<p>CARACTERISTICAS DE GEOMETRIA Y SIMBOLOS</p> <ul style="list-style-type: none"> ∠ PLANICIDAD - RECTITUD ∠ ANGULARIDAD ⊥ PERPENDICULARIDAD (A ESCUADRA) ∥ PARALELISMO ○ REDONDEZ (CIRCULARIDAD) ∅ CILINDRICIDAD ⊖ PERFIL DE CUALQUIER SUPERFICIE DEL BORDE ⊖ PERFIL DE CUALQUIER LINEA ∠ VARIACION ⊕ POSICION REAL ⊕ CONCENTRICIDAD = SIMETRIA <p>ASME Y14.5M 1994</p>	<p>A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA MANERA, LAS TOLERANCIAS DE LAS DIMS, SON LAS SIGUIENTES:</p> <table border="0"> <tr> <td>mm</td> <td>±.1</td> <td>±.02</td> <td>±.005</td> <td>±.0005</td> </tr> <tr> <td></td> <td>xx</td> <td>xxx</td> <td>xxxx</td> <td></td> </tr> </table> <p>ANG. ±.50 GRADOS</p> <p>ELIMINAR REBABAS Y ORILLAS FILOSAS</p> <p>DEL BORDE:</p> <p>PULG. .003-.015 mm 0.1-0.4</p> <p>FILETEAR ESQUINA: PULG. .020 mm 0.5</p> <p>MAQUINAR SUPERFICIES</p> <p>PULG. 125 mm 3.2</p> <p>DIMS METRICAS MOSTRADAS [PARENTESIS]</p>	mm	±.1	±.02	±.005	±.0005		xx	xxx	xxxx		<p>DIBUJADO POR: JESUS M. RAMIREZ 03-14-2011</p> <p>APROBADO POR: SAMUEL JIMENEZ 03-14-2012</p> <p>TERCER ANGULO DE PROYECCION</p> <p>FECHA EDS: 11-11-2011</p> <p>REV. FORMATO: G</p> <p>CONFIDENCIAL: ESTE DIBUJO Y SU INFORMACION SON PROPIEDAD DE USO EXCLUSIVO Y CONFIDENCIAL DE REGAL-BELOIT CORPORATION. Y NO DEBERAN SER REVELADOS, DUPLICADOS, DISTRIBUIDOS O USARSE DE OTRA MANERA SIN EL CONSENTIMIENTO ESCRITO DE REGAL-BELOIT CORPORATION. TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.</p>
mm	±.1	±.02	±.005	±.0005								
	xx	xxx	xxxx									

● = DIMENSION CRITICA

TIPO	CARCAZA
CP	X56C

DESCRIPCION: OUTLINE	
TAMAÑO: D	NUMERO DE DIBUJO: C777
ESCALA: NONE	HOJA: 1

版本	ECO	编制	日期	批准	日期
B	0025374	F.NAVARRO	04-16-2012	R.RASCON	04-16-2012



磷化前 心磨

详图A

扁身

心钻可选

- 技术要求:
- 轴标准参考图纸1010014.
 - "B"尺寸计算方法:
含油轴承:机壳长度减去1.785[45.34]
球轴承 :机壳长度减去.766[19.46]
 - 表面加工工艺参考PS-121. 加工后表面粗糙度不得大于4微米[.1微米]RMS.
 - 轴重量 = $\frac{8.268}{144 / (A \cdot 125)}$ TRUNCATED
 - 材料:MS1000.

形位公差	除另有注明	第三角投影
— 直线度	尺寸公差如下:	图框格式发布日期 11-11-2011
— 倾斜度	英寸 X XX XXX XXXX	图框格式版本 G
— 垂直度	英寸 ±.1 ±.02 ±.005 ±.0005	名称
— 平行度	毫米 ±0.5 ±0.13 ±0.013	图幅
— 圆度	角度 ±.50 度	图号
— 圆柱度	清理毛刺和尖棱	比例
— 圆跳动	英寸 .003-.015 毫米 0.1-0.4	NONE
— 位置度	内圆角	图号
— 同轴度	英寸 .020 毫米 0.5	C777
— 对称度	表面粗糙度	图号
	英制 125 米制 3.2	比例
	米制尺寸显示在 []	图号

ASME Y14.5M 1994

绘图:	JESUS M. RAMIREZ	03-14-2011
批准:	SAMUEL JIMENEZ	03-14-2012
第三角投影		图框格式版本 G
机密: 本图纸及相关信息所有权归REGAL-BELOIT CORPORATION. 未经REGAL-BELOIT CORPORATION书面授权, 不得泄露、复制、传播或作其他用途。—版权所有		



OUTLINE

C777

CP	X56C
----	------

页号 1